

Aniblow® Installatie voorschriften

TESTEN ANICOM ANIBLOW® CONCEPT

INHOUD

1	Introductie	2
2	Testen	2
2.1	Luchtstroomtest	2
2.1.1	Beschrijving	2
2.2	Dichtheidstest	2
2.2.1	Beschrijving	2
2.3	Blaastest 3 mm en 5 mm tubes	3
2.3.1	Beschrijving	3
2.3.2	Risico's	3
2.4	Blaastest 10mmtube	3
2.4.1	Beschrijving	3
2.4.2	Risico's	3
3	Kabelbeschermbuis	4
3.1	Het controleren van de kabelbeschermbui	4
3.2	Het schoonmaken van de kabelbeschermbuis	4
3.3	Anicom Aniblow® grafieken	5

1 - INTRODUCTIE

Dit document beschrijft de testen die uitgevoerd moeten worden indien een traject dat geïnstalleerd is met het Aniblow® Glasvezelconcept (ANG) van Anicom Nederland B.V. wordt opgeleverd. De testen geven aan dat het aangelegde traject goed is en dat er in de toekomst Micro S® en/of Micro L® Microkabel ingeblazen kan worden. Deze testen dienen uitgevoerd te worden bij oplevering van een ANG project maar kunnen ook worden uitgevoerd na verloop van tijd ter controle van het ANG project voor het inblazen van Micro S® en/of Micro L® Microkabel.

2 - TESTEN

2.1 LUCHTSTROOMTEST

Het doel van de luchtstroomtest is te bepalen of het traject correct gelegd is zodat er geen kruising in het traject aanwezig is en om te controleren of de verwachte afstand overeenkomt met de werkelijke afstand.

2.1.1 BESCHRIJVING

Zet het te controleren traject onder druk met behulp van de compressor. Na een aantal minuten zal er aan het uiteinde van traject een luchtstroom voelbaar zijn. Sluit nu de luchtstroommeter aan en wacht tot er een stabiele luchtstroom weergegeven wordt. Dit kan afhankelijk van de lengte van het traject enkele minuten duren. Vergelijk het aantal ltr/min met de op de trajectlengte te verwachten hoeveelheid. Deze hoeveelheid is in een grafiek weergegeven (zie Anicom Aniblow® grafieken op pagina 5).



2.2 DICHTHEIDSTEST

Het doel van deze test is om te bepalen of alle koppelingen in het traject goed gemonteerd zijn en of er geen beschadigingen van de microbuisjes zijn.

2.2.1 BESCHRIJVING

Plaats aan het einde van de het traject een eindstopkoppeling zodat het traject is afgesloten. Zet nu het traject onder 4 bar druk door de compressor via de drukregelaar, welke bij de inblaasapparatuur geleverd is, op het traject aan te sluiten. Laat per 100 m traject de compressor 1 min lopen, dit om het gehele traject onder druk te zetten. Sluit nu de kraan van de drukregelaar. Controleer de nanometer van de drukregelaar, deze dient 4 baraan te geven. Sluit nu het circuit af. Na 10 min mag de druk niet meer dan 0,5 bar zijn gedaald.



2.3 BLAATEST 3 MM EN 5 MM TUBES

Het doel van deze test is om te bepalen of een Micro S[®] en/of Micro L[®] Microkabel door een micro LFH buisje te blazen is waarbij op de minimale binnendiameter van het micro LFH buisje gecontroleerd wordt.

2.3.1 BESCHRIJVING

Neem een stuk van 2mtr. Micro S[®] of Micro L[®] Microkabel en plaats aan beide zijden een geleidedopje (fiberbeat). Blaas deze door het traject met LFH tubes om te controleren of de Micro S[®] en/of Micro L[®] Microkabel door de LFH tubes te blazen is.

Bij circuits met veel hoogte verschil kan het voorkomen dat als de luchtstroom te laag is de Micro S[®] en/of Micro L[®] Microkabel ergens blijft “hangen”.



2.3.2 RISICO'S

Bij deze test loopt men het risico dat de Micro S[®] en/of Micro L[®] Microkabel ergens blijft hangen indien er een probleem onderweg is of er een te groot hoogteverschil is. Men kan proberen om de vezel via de andere zijde er weer uit te blazen. Indien dat niet lukt zal men het gehele traject na moeten lopen om de vezelunit op te sporen en eruit te halen.

2.4 BLAATEST 10 MM TUBE

Het doel van deze test is om te bepalen of een minikabel in een microbuis te blazen is waarbij op de minimale binnendiameter van de microbuis gecontroleerd wordt.

2.4.1 BESCHRIJVING

Neem een stuk spons met een diameter van ongeveer 12mm en maak deze iets vochtig. Stop de spons in de tube en blaas deze in met een druk van 5 bar.

2.4.2 RISICO'S

Bij deze test loopt men het risico dat de spons ergens blijft hangen indien er een probleem onderweg is. Men kan proberen om de spons via de andere zijde er weer uit te blazen, eventueel met 4 bar. Indien dat niet lukt zal men het gehele traject na moeten lopen om de spons op te sporen en eruit te halen.

3 KABELBESCHERMBUIS

3.1 HET CONTROLEREN VAN DE KABELBESCHERMBUIS

- Plaats een eindkoppeling op de buis
- Controleer of alle persluchtverbindingen goed zijn aangesloten
- Indien de situatie zich voordoet dat de beschermbuis tot binnen is doorgevoerd, dient men de beschermbuis te verlengen tot buiten het gebouw. Dit om vuil, zand of water buiten het gebouw te houden. Een alternatief is om de beschermbuis buiten het gebouw los te koppelen
- De geïnstalleerde beschermbuis wordt tussen de knooppunten afgeperst met een overdruk van 7 bar. Deze druk mag na 10 minuten niet meer dan 0,25 bar zijn afgenomen.
- Wanneer de luchtdruk niet afneemt, zijn de beschermbuis en koppelingen in orde.
- Laat de perslucht ontsnappen, voordat de eindkoppeling wordt verwijderd.

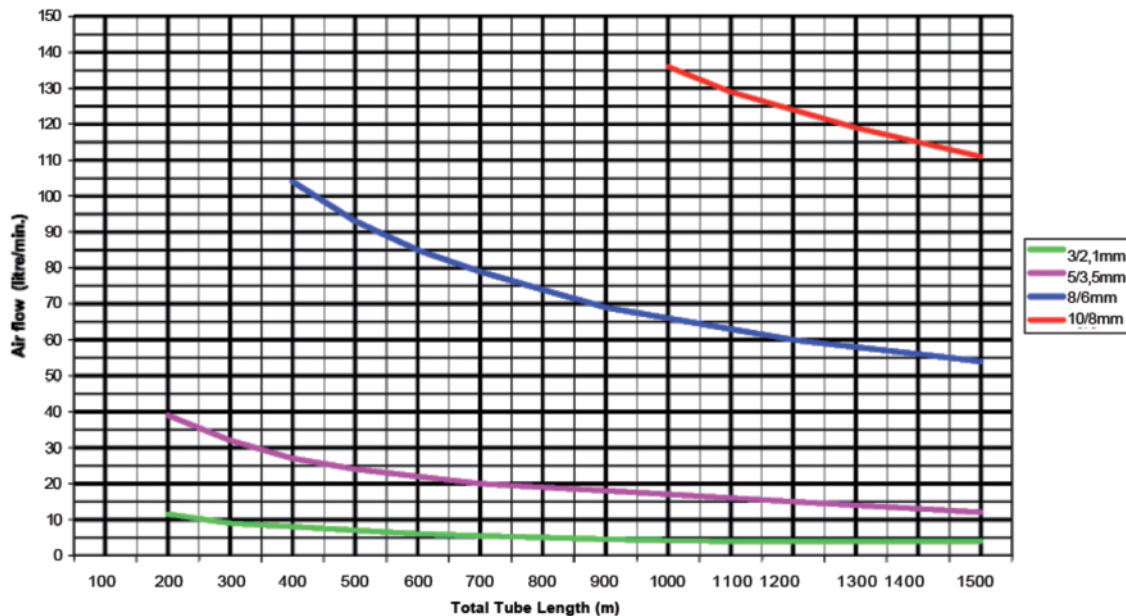
3.2 HET SCHOONMAKEN VAN DE KABELBESCHERMBUIS

- Het schoonmaken van de beschermbuis dient met een schuimrubberen prop te gebruiken.
- Plaats een opvang geleidebuis aan het uiteinde van de beschermbuis voor het opvangen van de prop en eventueel vuil, zand of water.
- De prop dient vervolgens met behulp van de compressor met een maximale druk van 2 bar door de beschermbuis geblazen te worden.
- Zet het gebied rondom het uiteinde van de beschermbuis af met waarschuwinglint. Maak dit gebied dusdanig groot dat geen vuil en zand ten gevolge van de luchtstroom tegen passanten kan komen.
- Zorg ervoor dat niemand voor het uiteinde van de beschermbuis staat.

3.3 ANICOM ANIBLOW® GRAFIEKEN

Appendix A Air flow grafieken

Air Flow at 10 bar Blowing pressure in Empty Tube



Air Flow at 15 Bar Blowing pressure in Empty Tube

